

技术数据表




ALCOM PA66 910/1 GF30 PTFE15

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤,15 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的
典型应用	功能部件,轴承和滑动元件
批准	GMW15702

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9100 / 7000	MPa	ISO 178
弯曲强度	240 / 200	MPa	ISO 178
拉伸模量	9500 / 7000	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / 125	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2 / 5.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11 / 12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	9 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	260 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1490 / -	kg/m ³	ISO 1183
Tribologic Properties			
滑动摩擦系数 μ (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.4	-	ASTM G 137
滑动摩擦系数 μ H (pv = 5*1 MPa*m/s)	0.32	-	ASTM G 137
比磨损率ws (pv = 5*1 MPa*m/s)	1.08	E-6 mm ³ /Nm	ASTM G 137

技术数据表



ALCOM PA66 910/1 GF30 PTFE15

(更新时间: 27.01.2025)

线性磨损率w (pv = 5*1 MPa*m/s)	19	µm/h	ASTM G 137
易燃 0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94